



Vollautomatische Anlage für die Herstellung des Leiterbildaufbaus bei Leiterplatten

- ✓ Anlagenaufstellung in 1 Linie
- ✓ Lade-/Entladestation mit Vertikalhub für verschiedene Plattendimensionen
- ✓ Air-Jet-Trockner und Umlufttrockner
- ✓ 16 Kupfer- und 4 Blei-/Zinnstationen
- ✓ 79 Stationen, davon 34 Speicherplätze

- ✓ 37 Vibrationswareenträger
- ✓ Elektronische wassergekühlte Gleichrichter
- ✓ Vollautomatisches Entladen mit Schwenktisch, Rollenbahn und Abstapler
- ✓ Integrierte Entmetallisierung mit geöffneten Leiterplattenklammern
- ✓ Aufgabe mit oder ohne Warenbewegung möglich
- ✓ Spezial-Kontaktbock zur effizienten Übertragung der Stromstärke
- ✓ 4 Umsetzer (3 mit Tropfschale)
- ✓ Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Fahr- und Bremsgeschwindigkeit
- ✓ Umsetzer-Positionierung in Fahrtrichtung durch Lasermessung

Fully automatic line for production of pattern plating for printed circuit boards

- ✓ Line set-up in 1 line
- ✓ Load/unload station with vertical lifting for various board dimensions
- ✓ Air-jet-dryer and circulating air-dryer
- ✓ 16 copper and 4 lead-/tin stations
- ✓ 79 processing positions, incl. 34 storage positions

- ✓ 37 vibratory-flightbars
- ✓ Electronic water-cooled rectifiers
- ✓ Fully automatic unload with swivel table, roller conveyor and stacking wagon
- ✓ Integrated demetallization with open printed circuit board clamp
- ✓ Registering a job with or without movement of goods
- ✓ Special contact support for efficient transfer of electric current
- ✓ 4 hoists (3 with drip trays)
- ✓ Frequency converters for variable drive and brake speeds
- ✓ Hoist positioning in the direction of travel by laser measurement



Platzbedarf Dimensions	36 x 6 x 4,40 m (in meters)
Baujahr Construction year	2008
Spülbad-Innenmasse Rinse bath	210 x 4100 x 950 mm (inner dimensions)

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Siemens S7 SPS
- ✓ Umschaltbare Anlagensteuerung „flexibel“ oder „getaktet“
- ✓ Funkfernbedienung der Anlage
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Funktionskontrolle der Motoren der Vibrationswärenträger
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Warenaufgabe via Strichcodeleser
- ✓ Support via Modem

Control system features

- ✓ Based on Siemens S7
- ✓ Fully automatic control system „flexible“ or „clock-controlled“
- ✓ System supervised by radio remote control
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ Operation control of engines of the vibratory-flightbars
- ✓ On-screen information re production and plant operation
- ✓ Goods checked-in via bar codes
- ✓ Support via modem

Änderungen vorbehalten!

subject to change!

Niederlassungen / Branch offices