



Vollautomatische Anlage für die Herstellung des Leiterbildaufbaues bei Leiterplatten

- ✓ Anlagenaufstellung in 1 Linie
- ✓ Lade-Entladestation als Querfahrwerk mit Vertikalhub für ergonomische Arbeitshöhe
- ✓ Air-Jet-Trockner
- ✓ Umlufttrockner mit 3 Absetzpositionen
- ✓ 16 Kupfer- u. 3 Blei/Zinnstationen
- ✓ 76 Stationen, davon 30 Speicher integriert mit Gestellmetallisierung und Anodenservicestationen
- ✓ 28 Vibrationswareenträger und 4 Entmetallisierwareenträger
- ✓ Elektronische Gleichrichter
- ✓ Asymmetrische Abscheidung
- ✓ Spezial Kontaktbock zur effizienten Übertragung der Stromstärke
- ✓ 3 Umsetzer mit Tropfschale
- ✓ Frequenzumformer & Fahrprint für stufenlos einstellbare Fahr-, Hub und Bremsgeschwindigkeit
- ✓ Zentrale Station für die Chemiedosierung

Fully automatic line for production of pattern plating for printed circuit boards

- ✓ Line set-up in 1 line
- ✓ Load/unload station as cross-drive with vertical lifting for ergonomical work heights
- ✓ Air-jet-dryer
- ✓ Circulating air-dryer with 3 work positions
- ✓ 16 copper and 3 lead/tin stations
- ✓ 76 processing positions, incl. 30 storage positions integrated with rack stripping and anode service stations
- ✓ 28 vibratory-flightbars and 4 flightbars for stripping
- ✓ Electronic rectifiers
- ✓ Asymmetric secretion
- ✓ Special contact support for efficient transfer of electric current
- ✓ 3 hoists with drip trays
- ✓ Frequency converter & positional control for variable drive, lift and brake speeds
- ✓ Central station for chemical dosing



Platzbedarf	37 x 5,5 x 4 m
Baujahr	2001
Kapazität	17,8 m ² / h
Spülbad-Innenmasse	250 x 4500 x 930 mm

Dimension	37 x 5,5 x 4 m (in meters)
Construction year	2001
Rinse bath	250 x 4500 x 930 mm (inner dimensions)

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Allen Bradley SPS
- ✓ Vollautomatische Anlagensteuerung
- ✓ Notsteuerung bei Ausfall der Automatik
- ✓ Jeder Umsetzer kann während des automatischen Programmablaufes über die Handfernsteuerung bedient werden, ohne dass das Programm verloren geht
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Warenaufgabe via Strichcodeleser
- ✓ Kontrolleinrichtung für die Befestigung der Gestellschrauben
- ✓ Automatische Überprüfung der Vibrationswarenräger auf Defekte
- ✓ Support via Modem

Control system features

- ✓ Based on Allen Bradley PLC-5
- ✓ Fully automatic control system
- ✓ Emergency control system in case of PLC failure
- ✓ Hand-held remote module allows manual control of each hoist without interrupting scheduled processes
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ On-screen information re production and plant operation
- ✓ Goods checked-in by means of bar codes
- ✓ Control set-up for fixation of rack screws
- ✓ Automatic check for faults in vibratoy-flightbars
- ✓ Support via modem

Änderungen vorbehalten!

subject to change!