



Vollautomatische Anlage für die Durchmetallisierung der Leiterplatten

- ✓ Anlagenaufstellung in 1 Linie
- ✓ Lade-Entladestation stationär mit Schwenkvorrichtung als Horizontaltisch
- ✓ Umlufttrockner mit 3 Absetzpositionen
- ✓ 8 Kupfer- und 4 chem. Kupferstationen
- ✓ 59 Stationen, davon 15 Speicher und 3 Anodenservicestationen
- ✓ Vorbehandlung mit Ultraschall
- ✓ Abwasserspeicherbehälter mit niveaugesteuerten Membranpumpen
- ✓ 20 Vibrationswareenträger
- ✓ Elektronische Gleichrichter
- ✓ Asymetrische Abscheidung
- ✓ Spezial Kontaktbock zur effizienten Übertragung der Stromstärke
- ✓ 2 Umsetzer mit Tropfschale
- ✓ Frequenzumformer & Fahrprint für stufenlos einstellbare Einstellung der Fahr-, Hub und Bremsgeschwindigkeit
- ✓ Zentrale Station für Chemiedosierung

Fully-automatic line for continuous metallisation of printed circuit boards

- ✓ Line set-up in 1 line
- ✓ Load/unload station stationary to a swivel mechanism as horizontal table
- ✓ Circulating-air dryer with 3 work positions
- ✓ 8 copper and 4 electroless copper stations
- ✓ 59 processing positions, incl. 15 storage positions and 3 anode service stations
- ✓ Pretreatment with ultrasonic system
- ✓ Waste water warehouse reservoir with level-steered diaphragm pumps
- ✓ 20 vibratory-flightbars
- ✓ Electronic rectifiers
- ✓ Asymetric secretion
- ✓ Special contact support for efficient transfer of electric current
- ✓ 2 hoists with drip trays
- ✓ Frequency converter & positional control for variable drive, lift and brake speeds
- ✓ Central station for chemical dosing



Platzbedarf	22,5 x 4 x 4 m	Dimensions	22,5 x 4 x 4 m (in meters)
Baujahr	2004	Construction year	2004
Spülbad-Innenmasse	210 x 2300 x 900 mm	Rinse bath	210 x 2300 x 900 mm (inner dimensions)

Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Allen Bradley SPS
- ✓ Vollautomatische Anlagensteuerung
- ✓ Notsteuerung bei Ausfall der Automatik
- ✓ Jeder Umsetzer kann während des automatischen Programmablaufes über die Handfernsteuerung bedient werden, ohne dass das Programm verloren geht
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Signalerfassung und Steuerung via Bussystem
- ✓ Kontrolleinrichtung für die Befestigung der Gestellschrauben
- ✓ Automatische Überprüfung der Vibrationswarenräger auf Defekte
- ✓ Support via Modem

Control system features

- ✓ Based on Allen Bradley PLC-5
- ✓ Fully automatic control system
- ✓ Emergency control system in case of PLC failure
- ✓ Hand-held remote module allows manual control of each hoist without interrupting scheduled processes
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ On-screen information re production and plant operation
- ✓ Signal collection and control via bus system
- ✓ Control set-up for fixation of rack screws
- ✓ Automatic check for faults in vibratory-flightbars
- ✓ Support via modem

Änderungen vorbehalten!

subject to change!