



## Edelmetallautomat für Trommel und Gestellware

(Cu/Ag/3 Metall Legierung)

Planung, Lieferung und Installation von zwei Automaten nach England

- ✓ Anlagenaufstellung in 4 Linien
- ✓ 146 Stationen, davon 36 Speicher
- ✓ 8 Seitenlaufumsetzer und 4 Quertransporter
- ✓ Tropfschale für Anodenservice
- ✓ 2 Be- und Entladestationen für Trommeln und 4 Be- und Entladestationen für Gestellware
- ✓ Gestellwareträger mit integrierter Warenbewegung
- ✓ 2 Doppelgestelltrockner und 2 Trommel-trockner
- ✓ Frequenzumformer & Fahrprint für stufenlos einstellbare Fahr-, Hub- und Bremsgeschwindigkeit

## Precious metal processing line

(Cu/Ag/3 metal alloy)

Fully automated system designed to handle barrels and racks for precious metal lines delivered to England

- ✓ Line set-up in 4 lines
- ✓ 146 processing positions, incl. 36 storage positions
- ✓ 8 side arm hoists and 4 crosstransfers
- ✓ Drip tray for anode service
- ✓ 2 load/unload stations for barrels and 4 load/unload stations for racks
- ✓ Flightbars designed with integrated movement
- ✓ 2 double rack dryers and 2 barrel dryers
- ✓ Frequency converter & positional control for variable drive, lift and brake speeds



Platzbedarf Dimensions	30 x 15 x 4,6 m (in meters)
Baujahr Construction year	1996
Spülbad-Innenmasse Rinse bath	450 x 800 x 850 mm (inner dimensions)

## Spezialitäten der Anlagensteuerung

- ✓ Basierend auf Allen Bradley SPS
- ✓ Vollautomatische Steuerung
- ✓ Notsteuerung bei Ausfall der Automatik
- ✓ Jeder Umsetzer kann während des automatischen Programmablaufes über die Handfernsteuerung bedient werden, ohne dass das Programm verloren geht
- ✓ Qualitätskontrolle und Korrektur während des automatischen Arbeitsablaufes möglich
- ✓ Frei programmierbare Tauchfolge
- ✓ Produktions- und Anlageninformationen ab Farbbildschirm
- ✓ Kundenspezifische Protokollierung und Statistik mit Schnittstellen auf das EDV-Netz
- ✓ Support via Modem

## Control system features

- ✓ Based on Allen Bradley PLC-5
- ✓ Fully automatic control system
- ✓ Emergency control system in case of PLC failure
- ✓ Hand-held remote module allows manual control of each hoist without interrupting scheduled processes
- ✓ Quality control inspections and corrections can be made during processing
- ✓ Dip sequences freely programmable
- ✓ On-screen information re production and plant operation
- ✓ Data Base, SPC charts, production records and error logs can be printed, stored on disk or transferred to the client network
- ✓ Support by modem

Änderungen vorbehalten!

subject to change!

Nr. 3.005

Version 6-2007

## Niederlassungen / Branch offices

**GALVABAU SA**  
Rue de Galilée 15  
CH-1400 Yverdon-l.-Bains  
Switzerland  
Tel. +41 24 423 95 10  
Fax +41 24 423 95 11  
info.vd@galvabau.com  
www.galvabau.com

**GALVABAU DE**  
Klosterweg 15a  
DE-91560 Heilsbronn  
Germany  
Tel. +49 9872 956 894  
Fax +49 9872 956 896  
info.de@galvabau.com  
www.galvabau.com